

香港九龍彌敦道 700 號  
 工業貿易署大樓 5 樓  
 工業貿易署署長  
 (經辦單位：戰略貿易管制科分類組)  
 傳真號碼：(852)2396 3070

**工業貿易署**  
**數值控制工具機問卷：用作分類數值控制工具機**  
 (2003 年 3 月 20 日修訂本)

(此問卷應由 產品生產商 填寫。如有需要，可另加附頁，詳述答案及解釋產品如何符合問題的準則。)

工具機	數值控制器 (與工具機一同使用)
牌子 :	牌子 :
型號 :	型號 :
編號 :	編號 :

(請填“√”)  
是 / 否

**第一部 — 一般問題 (供所有工具機用)**

工具機的類別是	(a) 車削機 (b) 銑削機 (c) 磨削機 (d) 非線切割型放電加工機 (e) 其他 : 請說明 _____	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
注釋 2B001(a)(2)	該工具機是特別用途工具機 及限於製造以下任何一項 (a) 齒輪； (b) 曲軸或凸輪軸； (c) 工具或刀具； (d) 擠啣用的螺旋軸； (e) 寶石彫刻或刻面。	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>  <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

## 第二部 — 技術問題

請選擇適當部分作答

(請填“√”)

### 第二 . a 部 (只供車削機用)

是 / 否

2B001(a)(2)	該工具機具有 2 個或以上能同時調整而作輪廓控制的軸。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
注釋	該工具機是為生產隱形眼鏡而特別設計。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 第二 . b 部 (只供銑削機用)

2B001(b)(1)(b)	該工具機具有 3 個線性軸和 1 個旋轉軸，能同時調整而作輪廓控制。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2B001(b)(2)	該工具機具有 5 個或以上能同時調整而作輪廓控制的軸。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2B001(b)(3)	該工具機是鑽模鏜床。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2B001(b)(4)	該工具機是橫旋轉刀(飛刀)機，具有下列所有特性：- (a) 主軸間位置偏擺及軸向移位總數小於(優於)0.0004 毫米；及 (b) 滑動的角位誤差(偏位、間距和滾轉)小於(優於)2 秒弧度，總讀數大於 300 毫米移行。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2B201(a)(2)	該工具機具有 2 個或以上輪廓旋轉軸。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### 第二 . c 部 (只供磨削機用)

2B001(c)(1)(b)	該工具機具有 3 個或以上能同時調整而作輪廓控制的軸。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2B001(c)(2)	該工具機具有 5 個或以上能同時調整而作輪廓控制的軸。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2B201(b)(2)	該工具機具有 2 個或以上輪廓旋轉軸。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
注釋			
1.	該工具機具有以下所有特性的圓柱形外部、內部及外部-內部磨床： (a) 僅限於圓柱磨削； (b) 最大操作範圍的外直徑或長度僅限於 150 毫米； (c) 具有不超過 2 個能同時調整作輪廓控制的軸；及 (d) 沒有輪廓 c 軸。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	該工具機是特別設計的工模磨床，具有下列所有特性： (a) 只有 x、y、c 和 a 軸； (b) c 軸用以令砂輪與工作表面維持垂直；及 (c) a 軸則配置於磨削圓桶型凸輪。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	該工具機具有為生產工具或刀具而特別設計的軟件的工具或刀具磨床。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	該工具機是曲軸或凸輪軸磨床。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	該工具機是平面磨床。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**第二 . d 部 定位精度 (只供車削機, 銑削機, 及磨削機用)**

線性軸 的數量	旋轉軸 的數量	最高活動範圍		在所有補償機制下的定位精度 (按照以下其中一個標準)	
				ISO 230/2 (1997)	ISO 230/2 (1988)
( ) ( )		X-軸	(毫米)	(毫米)	(毫米)
		Y-軸	(毫米)	(毫米)	(毫米)
		Z-軸	(毫米)	(毫米)	(毫米)
		Others :		(毫米)	(毫米)
				(毫米)	(毫米)

**第二 . e 部 (只供非線切割型放電加工機用)**

2B001(d)	該非線切割型放電加工機具有 2 個或以上能同時調整而作輪廓控制的旋轉軸。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
----------	--------------------------------------	--------------------------	--------------------------

**第三部 - 數值控制器**

2D002	設於該數值控制器內的軟件,可同時調整 <u>四個以</u> 上的軸作輪廓控制。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-------	---	--------------------------	--------------------------

**第四部 - 聲明**

本人聲明, 據本人所知及所信, 上述資料均屬真實無訛。

簽署人姓名 : \_\_\_\_\_  
(in block letters)

簽署人在公司的職位 : \_\_\_\_\_

簽署及公司印章 : \_\_\_\_\_

日期 : \_\_\_\_\_

工業貿易署  
2003 年 3 月

**重要說明** : 本署會對此表格內的資料嚴格保密。不過, 本署或會將該等資料向政府其他部門, 或向在香港或其他地方的第三者披露。此等情況包括: 本署認為需要披露該等資料, 以便考慮有關的申請; 為了維護本港的利益; 根據法律授權或規定; 獲有關申請人/資料當事人明確同意披露該等資料。

至於有關本署處理個人資料方面的詳情, 請參閱本署就有關事項所發的說明。該等說明可於香港九龍彌敦道 700 號工業貿易署大樓 5 字樓戰略貿易管制科索取。